09日本国特許庁

公開特許公報

①特許出願公開

昭53—17764

⑤ Int. Cl².G 01 F 23/28

識別記号

❷日本分類 108 E 0 庁内整理番号 7309-24 砂公開 昭和53年(1978) 2月18日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

の液面レベル検出装置

②特

頁 昭51-92647

82出

图51(1976)8月2日

@発 明

者 渡辺太郎

WALKE ALLEY

京都市右京区花園土堂町10番地

立石電機株式会社内

同

山下牧

京都市右京区花園土堂町10番地

立石電機株式会社内

⑫発 明 者 築山則之

京都市右京区花園土堂町10番地

立石電機株式会社内

同 鈴木正俊

京都市右京区花園土堂町10番地

立石電機株式会社内

⑪出 願 人 立石電機株式会社

京都市右京区花園土堂町10番地

仍代 理 人 弁理士 永田良昭

男 無 1

1. 発明の名称

被罰レベル検出装置

- 2. 特許請求の範囲
- ① 被体が住入されかつ移送されるピンの被脳を含む部分を撮影し、機像信号にもとづいてピン中の被面レベルを検出するためのカメラと、とのカメラが前記ピンの到来を検出したのに 応動して悪延信号を出力する悪延回路と、 との悪延回路からの出力が得られたときの前記集像信号に基づいて被回レベルを検出する検出回路
- とを有する被面レベル検出装置。
- の カメラの影像等には、CCD 菓子が採用される特許線の範囲第1項記載の装面レベル検出装置。
- ⑤ ピンの資来はCCD素子の金出力が所定等1の レベル以下になったことにより検出される特 許請求の報酬第2項記載の被国レベル検出装 m

- ② ピンは着色ピンであつて、免職はピンがない 場合 CCD 素子を飽和させる程度の強度をもつ た特許辨求の範囲部2項または部る項記載の 接面レベル検出装置。
- & 発明の詳報な説明

との発明は液体を入れたビンの液面レベルを外部より無接触の状態で検出する液面レベル検出鞍 電化器している。

ピン内の被面レベルを検出する場合。被面周照 化生じるメニスカス部分を含む部分に検方向から 光線を照射し、このメニスカス部分に生じる光数 乱により無色に見えることを利用して、これをカ メラで操像することにより被面レベルを検出する

しかし上述の故面レベルの故出手段はピンの中心都をカメラで操像することにより有効であつて、上述のカメラに対してピンを移送させながら按面レベルを検出するとをはピンの傷面部分がカメラの操像範囲に入ることによつて、ピンの新面が円形並にとのピン側面部分に生じる光散型の異色を

特開 昭53-17764 (2)

カメラが最後するととになり、被銜レベルの検出 に誤りを生じる。

とれを解決するためには移送されるピンの中心 都がカメラの正面に到来したときカメラが操像す るようにピンの到来を検出しなければならないが。 たとえばピールの生産工程において、ピールを収 容したピンの移送にもつてはピンの移送前係が一 様でないため、ピンの検出を完電スイフテキ近接 スイフチによる検出手段で構成した場合、現場で の検出額整が困難となる。

そとでとの動物は故師部分を操像するカメラを 利用し、とのカメラの正面にピンの中心部が到来 したことを検出して操像することができる故師レベル検出数据の提供を目的とする。

そしてとの発明によれば、被罰部分を強係する カメラがピンの選来を検出したとき選系回路を動作させ、との選系回路からの選系信号が出力され たときカメラからの操像信号に基づいて被面レベ ルを検出するので、上述の選系信号の出力をカメ ラの正面にピンの中心部が到来する時間に設定す れば。ピンの移送間隔が一様でなくても確実にピ ンの到来を検出し、ピンの中心都で被面レベルを 検出して正確なレベル検出ができる。

そしてカメラは被面レベルの検出とピンの到来 検出の2様に作用して現場での無要作業はカメラ だけとなり、簡単化される。

とのよりな特徴を有するこの発明の一実施例を 以下図面に基づいて幹述する。

図面はピールの生産工程において、管面が基準のレベル範囲に入っているか否かを自動的に検出 するピールの装面レベル検出装置を示す。

お1図、お2型において、ピールピン1はピー ルが住入されており、コンペア2によつて移送される。

このコンペア2を挟んで一個には耐光線をが設けられ他側には面光線をと対向し参送されるピールピン1を正面位置でピンの像すなわらピールピン1の被面を含む部分の像を撮影するカメラ4が設けられている。

上述のカメラ4は前面側に設けられた集光レン

ズ5と、上下方向にスリットを形成したスリット 板6と、上下方向に多数配売した CCD (電費結合 素子) 7と、 CCD 7 の出力を順次下方より取出す 金素映電 8 とを備えている。

おる図に示すように割売報るよりピールピン 1 を照射すると、ピールの部分および気体部分はピールピン 1 がかつ色であるも、先の最適があるので、この部分に対応する CCD 7 は最適元を検出することができる。

しかしピールの被軍部分は被軍局圏のメニスカス部分に生じる先数乱によって先の迅速がなく。 そのためとの被罰部分は無色に見えて液体と気体との境界が明らかになる。

そしてとの風色部分を撮影した CCD 7 は短過光を検出するととができないので、との風色部分A を撮影した CCD 7 を検出するととによつて被断を 検出するととができる。

しかも前述の是準光のない最色部分Aはビールが振動してもメニスカス部分の情能がないので、 活時いずれかの CCD 7 化よって検出するととがで **\$** & o

なお的法の固先譲るの先度は CCD 7 が直接面光 振るの光を検知したときこの CCD 7 が飽和する強 さに数定されている。

前述の走査装置 8 はクロファベルス発生器 9 から出力されるクロファベルスと関期して下方の CCD 7 より順次上方の CCD 7 に対して走査し、その走査信号を終 1 比較回路 10 とお 2 比較回路 11 とに入力する。

上述の第1比較回路 10 は第1のスレッシュホルドレベル V1 が設定回路 12 で設定されていて、 この第1スレッシュホルドレベル V1 は面光振る の光を高いレベル位置で検出することができるレベルに設定されている。

そして都 1 比較回路 10 は入力される企业信号 すなわち収次下方から上方に切換えられた GCD 7 の出力レベルと都 1 スレッシュホルドレベル V1 とを比較し、上述の忠重信号のレベルがレベルV1 より低いレベルになつたとを信号を出力する。

ナなわち走来信号のレベルがレベル V1.より低

くなつたことはピールピン1かオメラ4の無像範囲に入つたことを示すので、前途の忠玄信号の内初期の信号レベルが低下したことを検出して第1 比較回路10より信号を出力することにより、この出力信号はピールピン1の検知信号となる。

選邦回路 18 は上述の第 1 比較回路 10 からの信号を基廷させて出力するものであつて、選託時間は前述のピールピン 1 がカメラ 4 の無信範囲に入ってからカメラ 4 の中心位置に至るまでの時間に設定されている。そして上述の遅延回路15から出力される遅延信号はカウン 4 14 に入力される。

削送の第2比較回路11は第2スレフショネルドレベル ₹2 が設定回路 15 で設定されていて、この第2スレフシュネルドレベル₹2はピールピン 1 の進過元を検出し得る位置のレベルに設定されている。

そして都 2 比較回路11は入力される走変信号。 すなわち順次下方から上方に切換えられた CCD 7 の出力レベルと第 2 スレフシュホルドレベル 72 特開 昭53−17764 (3) とを比較し、上述の定金信号のレベルがレベルVE より高いとを信号を出力士る。

すなわち定金信号があ2スレフシュネルドレベル Va より高いときは面光型3の直接の先。またはピールピン1の透過光を検出している場合であり、さらにカウンタ14の配面ゲートが関かれた時点では透過光を検出している場合であつて、このとき定金信号のレベルがレベルVaより低くなればこのときの定金信号はピール被面を検出したときの信号となり、このとき第2比較回路11からは信号の出力はない。

そのため都2比較回路11の出力信号とクロフク パルスとをアンドゲート16でアンドを取ると、定 変を開始した時点からピール被面を検出して出力 がなくなるまでの間 « のクロフク パルスがカウン ま 14 に入力されるととになる(第 6 四倉服)。

上述のカランタ14は入力されたクロフタベルス を計数することによってピールピン1の最色部分 すなわちピール被面をベルス数によって位置判定 される。

上下限数定義 17 は上述のカウンタ 14 から入力 される計数信号に基づいてピール量の良否制定を 行なり。

すなわちピールの設定量の位置をすとし、これを上下に許容する量の位置を士rとすればピールの上下限量の位置は strとなか、これを最下位のCCD 7 を基準としてパルス数に接奪して上下限のパルス数が設定され、このパルス数の間に前述のカウン s 14の計数値が入るか否かを利定することによって、ピールの量が過圧が否かが判定される。

なおピールピン 1 が移送されるととによって被 値が振動するが、接面検出を構返し行なってカウ ンと14の計数値を平均化することによって、振動 する被値の検出 パルス散が得られ、この平均値に より利定すればピール量の選正可否が利定し得る。

第4回に示すようにカメラ4の操像範囲Bに対し面光表をが直接照射しているときの産業値号はCCD 7 の飽和時の出力でもつてスレッシュホルドレベル V2 より高いレベルとなる。

第5回に示すようにピールピン1がカメラ4の

最後範囲Bに入ってくると下方の CCD 7 がこれを 集争する。

とのときピールピン1の周囲は曲面であるため、 との部分に照射される光線は散乱し、スレフシュ ホルドレベルVRより低いレベルとなり、との時点 より遅延回路 18 を動作する。

第6図に示すようにピールピン 1 がカメラ 4 の 正面に入ると、後言すればカメラ 4 の振像範囲 B がピールピン 1 の中心位置に至ると、避難信号が 出力され、カウンタ 14 が駆動される。

そして走去制間 e までの f ロッタ パルス数が 核面 レベルの検出位置となる。 ,

なお上述の実施例ではピールピン1の被面レベル検出について述べたが、との発明は他の抜体についてもピン容器が先を遅過するものでもれば利用するととができる。

4. 図面の簡単な似明

図面はとの発明の一実施例を示し、第1回は監 気回路プロック図を含めた新面正面図、第2図は…… 断面平面図、第3図はピン被面部分の新面観明図、 毎4回~節6回はそれぞれタイムテャートを含め

た作用説明閲である。

1 ... ビールビン

2... コンベア

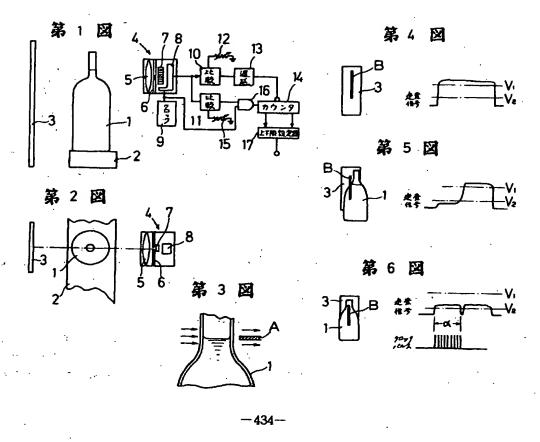
る... 耐先期

4 ... カメラ

15 ... 選番回路

14 ... カウンタ

化超人 弗理士 未 田 良 昭



Best Available Copy